

NCB55A数控型无线胶订机



- ◆ 采用德国先进的 PLC 模块主控系统、模糊 PID 温控设计
- ◆ 数控显示屏既可调整设定系统参数又可实时观测工作状态
- ◆ 高效气味吸附净化装置，防控污染，保护健康
- ◆ 胶槽采用特氟龙防粘处理，活动式较量控制装置
- ◆ 高精度直线滑轨及专用导链保证运行平稳、耐用
- ◆ 大幅面设计，确保真正意义上的 A3 长边成品尺寸装订要求
- ◆ 可根据特殊要求在修改系统中销售公司信息等相关资料

最大制本	435×550mm
最小制本	80×60 mm
制本厚度	2张纸~55 mm
切铣方式	圆盘大铣刀+小铣刀
熔胶时间	约30分钟
机械速度	300本/小时
机器用电	220V
重量	205kg
外形尺寸	1400×510 ×1300mm

◇ 个性化显示界面

可更改公司名称、机器型号等信息，并支持英文、法文、德文、俄文、日文、繁体、少数民族文字等各种语种和图形显示。



◇ 工作模式随意切换

根据需要选择工作模式（胶订 / 糊头）、运行方式（手动 / 自动）等，直观显示当前的胶温和装订数量。



◇ 工艺参数设置

根据实际工作情况，可随时方便调节封面厚度、工作温度，上胶量和书背的平整度，以达到最佳的装订效果。



◇ 书脊压力模拟显示调整

因装订内页和封面的厚度不同，为得到完美的效果，可任意调节大小。直观、方便。



◇ 工作状态实时显示

实时动态显示机器运行过程，从开机到胶订过程，运动步骤都可显示，随时直观掌控机器运行状态。



◇ 故障报警系统

设备在使用中如果出现故障，会自动报警，显示故障部位。以方便故障的排除、解决。



◇ 高效气味净化装置

强制式气味吸附净化系统对于高温热熔胶产生的烟和气味具有净化高效吸附能力。有效解决热熔胶烟和气味对空气和环境污染等问题。



◇ 密闭式胶槽

胶槽采用特殊涂层处理，使熔胶流动性提高，减轻热熔胶层老化。活动式胶量大小旋钮式控制装置。

